



# РЕКС® ФИКС ЭПО Э

## Техническая спецификация ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

РЕКС® ФИКС ЭПО Э представляет собой двухкомпонентный эпоксидный клеевой состав.

**Цвет:** светло-коричневый

**Упаковка:** комплект: 5 кг  
компонент А (эпоксидная смола с добавками): 4,45 кг  
компонент В (аминный отвердитель) 0,55 кг

**Расход:** зависит от области применения



## ДОСТОИНСТВА

- ◆ Высокая степень эластичности.
- ◆ Высокая адгезия к самым различным материалам.
- ◆ Хорошие физико-механические свойства.
- ◆ Малая усадка при отверждении.
- ◆ Высокая химическая стойкость.
- ◆ Высокая устойчивость к воздействию воды, масел и растворителей.
- ◆ Высокая прочностью клеевого шва.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Материал для облицовывания поверхностей, которые подвергаются деформациям в результате периодических нагревов.
- ◆ Склеивание различных материалов (металл, стекло, бетон и т.д.).
- ◆ Подходит для облицовки поверхностей, которые подвергаются высокой нагрузке.



## Техническая спецификация ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ударная вязкость	40 кДж/м <sup>2</sup>
Прочность на сжатие, 28 суток	≥100 МПа
Прочность на растяжение, 28 суток	≥4 МПа
Адгезия к бетону	≥3 МПа
Адгезия к металлу	≥10 МПа
Относительное удлинение при разрыве	30%
Время гелеобразования при 20°C	25 минут
Продолжительность отверждения (высыхания) при 20°C	24 часа
Полная готовность к эксплуатации при 20°C, не более	7 суток
Модуль упругости	≥10 МПа
Вязкость компонента А	280-300 сП
Вязкость компонента В	1300-1500 сП

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

## Приготовление смеси



Компонент А  
(Смола)

Компонент В  
(Отвердитель)

Состав готовят, смешивая дозированный объем компонента «А» (эпоксидная смола) с дозированным объемом компонента «В» (отвердителя) при механическом перемешивании до получения однородной массы – примерно 3 мин. Если нужно приготовить другое количество эпоксидного состава, то эпоксидную смолу и отвердитель берут в весовом отношении.



## Техническая спецификация

### Нанесение

**Важно!!!** Поверхность должна быть сухой, чистой, без пыли, жиров, масел. При нанесении состава влажность поверхности не должна превышать 5%. К моменту нанесения состава монолитные стяжки и бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 суток.

- ◆ Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции.
- ◆ Полученную смесь аккуратно нанести на поверхность одной из деталей, плотно прижать предметы друг к другу и зафиксировать в таком положении на 25 минут.
- ◆ Время схватывания при 20°C: 24 часа. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.

### Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

### Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением РЕКС® ФИКС ЭПО Э внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности.

Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках.

Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию.

Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 9 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии супаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.