



# РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

## Техническая спецификация

### ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ, ВЫСОКОНАПОЛНЕННЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ (ПОЛИМЕРБЕТОН) НА ОСНОВЕ АКРИЛОВЫХ СМОЛ ОБЛАДАЮЩИЙ Пониженным модулем упругости

РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН представляет собой двухкомпонентный акриловый ремонтный состав.

**Цвет:** серый

**Упаковка:** комплект: 18 кг  
компонент А (низковязкая смола): 3 кг.  
компонент В (сухая смесь): 15 кг.

**Расход:** 2 кг/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм.



## ДОСТОИНСТВА

- Состав практически не имеет запаха, что позволяет использовать его как для наружных, так и для внутренних работ.
- Обладает высокой эластичностью, благодаря чему устойчив к динамическим ударным нагрузкам и деформациям, адгезией к бетону и стальным поверхностям, высокой прочностью, отличными электроизоляционными свойствами, высокими эксплуатационными и защитными свойствами, малой усадкой при отверждении.
- Состав обладает повышенными скоростными свойствами при низких температурах отверждения по сравнению с эпоксидными и полиуретановыми составами, что позволяет использовать его в условиях ограничений времени на проведение ремонтно-восстановительных работ.
- Смесь двух компонентов очень легко смешивается, обладает высокой устойчивостью к расслоению, удобоукладываемостью, хорошо разравнивается, заполняет неровности поверхности, позволяет формировать наклонную поверхность.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначен для устройства переходных зон деформационных швов мостового полотна и стыков плит проезжей части автодорожных мостов.



# РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

## Техническая спецификация

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели наполненного состава

РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Прочность на сжатие	≥15 МПа
Прочность на изгиб	≥12,8 МПа
Износостойкость по Таберу Н18/1000 об/2000 г	0,2 г
Модуль упругости	≥500 МПа
Адгезия к металлу	≥3 МПа
Адгезия к бетону	≥2,5 МПа
Время гелеобразования при 20°C	10 минут

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели полимерной основы состава

РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Вязкость компонента «А» при 20°C	70 сП
Прочность на растяжение	≥5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	170 %
Твердость по Шору	35 А

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом на глубину не менее 6 мм. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

## Приготовление смеси



Компонент А  
(Смола)

Компонент В  
(Сухая смесь)

Соотношение А:В= 1:5

Для приготовления рабочей смеси необходимо в отдельную пластиковую емкость поместить сухую смесь (**компонент В**) и добавить жидкий компонент (**компонент А**), затем перемешать высокооборотным ручным строительным миксером до получения однородной смеси в течение 2-3 мин.

Небольшое количество можно замесить вручную. Готовый состав немедленно уложить на подготовленную поверхность.



## Техническая спецификация

### Нанесение

Толщина укладываемого слоя должна быть не менее 6 мм! При меньшей толщине возникают проблемы с отверждением и прочностью материала, особенно при пониженных температурах. В тех местах, где глубина заполняемого объема меньше 6 мм, необходимо провести обрезку на глубину не менее этой величины!

Готовая смесь укладывается на поверхность и разглаживается ракелем с последующим заглаживанием.

Время жизни композиции при 20°C составляет 15 мин. Полное отверждение происходит в течение примерно 1 ч.

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

### Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть растворителем (ацетон).

### Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением **РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Материал не классифицируется как пожароопасный, но курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.