



Ерожет

Двухкомпонентная,
супертекучая эпоксидная
смола для инъекций и
анкеровки.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Монолитный ремонт сооружений, имеющих трещины или разрывы, вызванные тяжёлыми нагрузками, случайными ударами или землетрясениями.
- Крепление и армирование конструкций инъекциями под низким давлением.
- Точная анкеровка металлических конструкций

Некоторые примеры применения:

- Структурный ремонт балок, опор и потрескавшихся полов инъекциями под низким давлением;
- Укрепление балок и полов инъекциями, а также методом «плакирования» бетона, т.е. когда приклеиваемые пластины монтируются боковыми клапанами, что делает невозможным непосредственное нанесение клея **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**;
- Восстановление и гидроизоляция трещин в резервуарах, емкостях и каналах;
- Восстановление инъекциями, элементов фасадов или архитектурных деталей, которые необходимо дополнительно приклеить.
- Защитные инъекции посткомпрессионных кабелепроводов.
- Структурное укрепление и ремонт гражданских и промышленных дорожных сооружений, имеющих трещины.
- Герметизация трещин в цементных стяжках.
- Укрепление и ремонт инъекциями бетонных сооружений, повреждённых землетрясениями, осадкой или ударами.
- Анкеровка металлических несущих сооружений и стальной арматуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ерожет представляет собой двухкомпонентный эпоксидный клей, не содержащий растворителей. Части состава (компонент А – смола, компонент В – отвердитель) поставляются в определённых пропорциях и смешиваются непосредственно перед применением.

После перемешивания **Ерожет** становится жидкостью с низким уровнем вязкости, которая очень подходит для инъектирования.

Ероjet полимеризуется без усадки и после отверждения является водонепроницаемым.

Ероjet обладает превосходными изолирующими свойствами и высокой механической прочностью, более того, состав прекрасно схватывается с бетонными и стальными конструкциями.

Ероjet отвечает требованиям EN 1504-9 («Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. – Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия.») и минимальным требованиям EN 1504-6 («Анкеровка стальной арматуры»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не применяйте **Ероjet** при температуре ниже +5°C.
- Не наносите **Ероjet** на влажные поверхности.
- Не наносите **Ероjet** на пыльные, хрупкие или слабые основания.
- Не используйте **Ероjet** для герметизации компенсационных швов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания.

Перед инъекцией **Ероjet** убедитесь, что бетонная поверхность совершенно чистая и прочная. Очистите отслаивающиеся и незакрепленные частицы, пыль, цементное молоко и краску при помощи щётки или шкурки. Бетонные элементы, пропитанные маслом или жиром необходимо полностью удалить.

Укладка стальной арматуры и инъекция.

Очистите следы ржавчины или жира до блеска металла (SA 2^{1/2}) при помощи пескоструйной обработки или, если необходимо, очистите поверхность наждачной бумагой и обезжирьте растворителями.

После завершения подготовительных процедур тщательно закрепите стальные пластины на бетоне с помощью распорных болтов, затем произведите герметизацию инжекторов клеящими составами **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Герметизация трещин инъекциями.

Проделайте ряд отверстий, диаметром 8-9 мм вдоль трещины и расположите инжекторы таким образом, чтобы трещины оказались перекрыты. Продуйте полости сжатым воздухом для удаления пыли, образовавшейся после сверления. Вставьте подходящие инжекторные трубки в отверстия и зафиксируйте их клеями **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Если отверстия невозможно сделать из-за недостатка места, закрепите плоские инжекторы прямо на бетон при помощи распорных болтов и приклейте её клеями **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Подождите пока **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2** затвердеет (не менее 12 ч.), затем очистите инжекторную систему продувкой сжатым воздухом.

Подготовка состава.

Прежде всего, необходимо перемешать компоненты состава **Ероjet**. Добавьте компонент А в компонент В и перемешайте их вручную с помощью шпателя (для небольших количеств) или низкоскоростной мощной дрели (для больших количеств), избегая образования воздушных пузырьков, до получения однородной смеси. Необходимо смешивать компоненты в нужной пропорции, т.к. неправильное соотношение может привести к неполному затвердению **Ероjet**. Если же требуется частичное использование упаковки, отмеряйте пропорции при помощи точных электронных весов.

Нанесение состава.

Сразу же после перемешивания, начинайте инъектирование: вводите **Ероjet**, начиная с самой нижней трубки, пока состав не начнёт вытекать из следующей трубки. Закройте нижнюю трубку и продолжайте инъекцию до тех пор, пока вся трещина не будет заполнена.

Горизонтальные трещины могут быть герметизированы заливкой **Ероjet** непосредственно в трещину.

При температуре +23°C **Ероjet** следует использовать в течение 40 минут.

Избегайте применения **Epojet** при уличной температуре ниже + 5°C.

Очистка.

Инструменты, используемые при приготовлении и нанесении **Epojet**, должны быть очищены сразу же после использования при помощи растворителей (этилового спирта, толуола и т.д.).

РАСХОД

- Герметизация трещин:
1,1 кг/л пустот
- Приклеивание элементов сборного бетона к стяжке.
1,1 кг/м² при толщине клеевого слоя 1 мм.

УПАКОВКА

- 4 кг комплект (компонент А:3,2 кг – компонент В:0,8 кг);
- 2,5 кг комплект (компонент А:2 кг – компонент В:0,5 кг).

ХРАНЕНИЕ

24 месяца хранения в оригинальной упаковке. Продукт необходимо хранить при температуре не ниже +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Epojet компонент А вызывает раздражение глаз и кожи. **Epojet** компонент В содержит очень едкие и вредные вещества. При продолжительном контакте могут возникнуть аллергические реакции. Избегайте любых контактов с кожей и глазами. При попадании на кожу промойте водой с мылом и обратитесь к врачу. При возникновении любых аллергических реакций – проконсультируйтесь у врача. При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Применяйте продукт в вентилируемых помещениях.

Epojet компоненты А и В представляют опасность для водных организмов. Ни в коем случае не утилизируйте продукт в окружающую среду. Когда продукт реагирует, он генерирует значительное количество тепла. После смешивания компонентов А и В рекомендуется наносить продукт как можно скорее и никогда не оставляйте контейнер без присмотра, пока он не будет полностью пуст.

Для дальнейшего использования и полную информацию о безопасном использовании нашей продукции, обратитесь к последней версии нашего Паспорте безопасности материала.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в данном руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением данного материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)		
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция	Жидкость	жидкость
Цвет	Прозрачно-жёлтый	Прозрачно-жёлтый
Плотность (г/см ³):	1,15	1,12
Вязкость по Брукфильду (МПа*с)	500 (ротор 2 - 20 об.)	320 (ротор 2 - 20 об.)

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ при +23°C и относительной влажности 50%	
Соотношение компонентов:	компонент А : компонент В = 4:1
Консистенция:	текучая жидкость
Цвет смеси:	прозрачно-жёлтая
Плотность смеси (кг/л):	1,14
Вязкость по Брукфильду (МПа*с):	380 (ротор 2 - 20 об.)
Открытое время: - при +23°C: - при +30°C:	40 мин. 20 мин.
Время схватывания: - при +23°C: - при +30°C:	4 часа 3 часа
Температура применения:	от +5°C до +30°C
Время полного отверждения:	7 дней

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эксплуатационные характеристики	Метод теста	Требования в соответствии с EN 1504-5	Требования в соответствии с EN 1504-6	Характеристики продукта	
Сила адгезии при растяжении:	EN 12618-2	Когезионное разрушение основания	нет требований	отвечает требованиям	
Прочность сцепления при наклонном сдвиге:	EN 12618-3	Цельное разрушение	нет требований	отвечает требованиям	
Объемная усадка (%):	EN 12617-2	< 3	нет требований	1,9	
Температура стеклования:	EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Приемистость песчаного столба (сухое и влажное состояние)	EN 1771	класс приемистости: - трещина шириной 0,1 мм: < 4 мин. - трещина шириной 0,2-0,3 мм: < 8 мин	нет требований	сухое	влажное
		косвенная тяга > 7 Н/мм ²	нет требований	4 мин. 41 сек.	4 мин. 50 сек.
Стойкость (циклы мороз/оттепель и мокрое/сухое)	EN 12618-2	Когезионное разрушение основания	нет требований	отвечает требованиям	
Развитие прочности на разрыв при +5°C (Н/мм ²)	EN 1543	прочность на разрыв > 3 Н/мм ² через 72 часа при минимальной рабочей температуре	нет требований	> 4,9	
Ползучесть - подвижка с нагрузкой 50кН через 3 месяца (мм):	EN 1544	нет требований	≤ 0,6	0,46	
Сопротивление сдвигу стальной арматуры - подвижка с нагрузкой 75 кН (мм)	EN 1881	нет требований	≤ 0,6	0,58	
Прочность на сжатие (Н/мм ²):	EN 12190	нет требований	> 80% значения, заявленного производителем, через 7 дней	95 (через 7 дней)	
Прочность на разрыв (Н/мм ²):	EN ISO 527	-	-	44	
Модуль эластичности при разрыве (Н/мм ²):	EN ISO 527	-	-	3 400	
Деформация при разрушении (%):	EN ISO 527	-	-	1.0	
Огнестойкость	EN 13501-1	нет требований	Еврокласс	Е	