

RUBBERTITE

(РАББЕРТАЙТ)



Медленный гидроактивный низковязкий акрилатный гель

Описание

RUBBERTITE – это трехкомпонентный, гидроактивный гель на основе акрилата и метакрилата, после полимеризации представляет собой резиноподобный эластичный продукт. RUBBERTITE характеризуется своей крайне низкой вязкостью, что почти эквивалентно вязкости воды. Это делает возможным проведение таких видов работ, которые не могут быть выполнены с помощью других инъекционных материалов с более высокой вязкостью.

RUBBERTITE может применяться для выполнения гидроизоляционной вуали, отсечной гидроизоляции, инъекции кирпича, стабилизации грунта и др.

RUBBERTITE в сочетании с POLINIT подходит для заполнения трещин в бетонных конструкциях, для прокачки инъекционных шлангов (для дальнейшей информации смотрите лист технических данных POLINIT).

RUBBERTITE в затвердевшем состоянии обладает хорошей химической стойкостью против многих кислот, щелочей, растворителей и нефтепродуктов и т.д. из-за высокого качества его материально-сырьевой основы (см. список химической стойкости).

Во время реакции и в затвердевшем состоянии RUBBERTITE не выделяет токсичных веществ в грунтовые воды.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- для выполнения инъекционной вуали
- инъектирование кирпичной кладки
- для устройства отсечной гидроизоляции
- для стабилизации грунт

Технические данные:

Данные	Компонент А1	Компонент А2	Компонент В
Консистенция:	Жидкость	Жидкость	Твердый
Цвет:	прозрачный	бесцветный	белый
Запах:	как у эфира	как у амина	без запаха
Плотность (20°C) DIN EN ISO 3675	ок. 1,05 г / см ³	ок. 0,94 г / см ³	о. 2,59 г / см ³
Объемная плотность (20°C)	—	—	ок. 1,15 г / см ³
Дин. вязкость (20°C) DIN EN ISO 3219	ок. 5 мПа	ок. 1,5 мПа	
	Смесь компонентов А и В		
Рабочая температура*	5 — 40°C (температура конструкции)		
Вязкость смеси (при +20°C)	ок. 2,5 мПа (DIN EN ISO 3219)		
Жизнеспособность (при +20°C)	около 5 мин. (DIN EN 14022)		
Заключительное отверждение	≈ через 10 мин. (при +20°C)		
	Свойства после отверждения:		
Консистенция	резиноподобный		
Цвет	белый		
Е-модуль	ок. 0:13 МПа (DIN EN ISO 527-3)		
Предел прочности при растяжении	ок. 0:08 МПа (DIN EN ISO 527-3)		
Относительное удлинение при разрыве	ок. 290% (DIN EN ISO 527-3)		
Водопоглощение	ок. 20% (DIN EN ISO 62)		
Химическая стойкость:	DIN EN ISO 175		

* Объявленный диапазон температур соответствует нашим рекомендациям. Как правило, продукт реагирует даже при очень низких температурах (из опыта до прибл. -15°C) или отдельных высоких значениях, более чем + 40°C. Правда, могут возникнуть проблемы, которые непосредственно не связаны со свойствами продукта. При сильном морозе воздухопровод насоса может замерзнуть или даже возможно образование льда внутри конструктивных

элементов, что может вызвать трудности в работе оборудования. При температурах выше среднего может возникнуть слишком короткое время реакции, которое может препятствовать успешному заполнению области инъекции. Кроме этого может случиться, что активированный «А»-компонент при очень высоких температурах начинает отверждаться даже без добавления «В»-компонента, что приводит к закупорке инъекционного насоса.

Технология применения:

1. В случае выполнения инъекционной вуали, инъектирования кирпичной кладки, отсечной гидроизоляции и стабилизации грунта:

Компонент «АII» полностью переливается в канистру с компонентом «AI» и перемешивается в течение ≈ 3 минут.

Компонент «В» добавляют в необходимом количестве, в канистру, наполненную 20 л водопроводной воды, и тоже перемешивают в течение 3 минут.

Компоненты «А» и «В», полученные таким образом, готовы к использованию в соотношении 1:1 (по объему). Инъектирование осуществляется при помощи двухкомпонентного насоса.

2. В случае выполнения инъектирования в трещины и инъекционные шланги:

Компонент «АII» полностью переливается в канистру с компонентом «AI» и перемешивается в течение ≈ 3 минут.

Для растворения компонента «В» вместо воды используется материал POLINIT.

Чтобы убедиться, что компонент «В» (отвердитель-соль) полностью растворился в материале POLINIT, рекомендуется следующая процедура:

Контейнер с компонентом «В» наполовину заполнен водопроводной водой, затем встряхиваем его до тех пор, пока соль полностью не растворится. Этот солевой раствор заливают в POLINIT и перемешивают до однородного состояния.

Компоненты «А» и «В», полученные таким образом, готовы к использованию в объемном отношении 1:1. Инъектирование осуществляется при помощи двухкомпонентного насоса.

Информация по технике безопасности:

Прежде, чем начать работу необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и советами по технике безопасности, как указано в паспорте безопасности материала.

Упаковка:

Компонент «АI» 20 кг — пластиковая канистра

Компонент «АII» 1 кг — пластиковая бутылка

Компонент «В» 0,3 кг — пластиковая банка

POLINIT: 20 кг — пластиковая канистра

Хранение:

Срок годности не менее 12 месяцев в оригинальной упаковке при хранении в сухих условиях при температуре +15÷+25°С, в защищенном от высокой температуры, мороза и прямых солнечных лучей месте.

После истечения срока хранения, использование продукта, как правило, не рекомендуется.