

# MEYCO® MP308

**Смола на основе акрилата, не содержащая растворителей, с низкой вязкостью, для долговременной гидроизоляции подземных сооружений**

## Описание продукта

MEYCO® MP308 –растворимая в воде и не содержащая растворителей инъекционная смола, предназначенная для использования в качестве долговременной гидроизоляции трещин и в инъекционных шлангах (типа Masterflex®900) в подземных сооружениях. Низкая вязкость позволяет использовать продукт для инъектирования влажных областей и трещин в бетоне, пористого кирпича через пакеры, а также для выполнения инъекционных работ с использованием инъекционных шлангов. Продукт MEYCO® MP308 используется при температурах выше +5°C, а при затвердевании формирует эластичный и прочный пластик, способный выдерживать постоянное давление воды.

Благодаря таким свойствам продукта, как низкая вязкость и растворимость в воде, можно нагнетать и вакуумировать инъекционные шланги длиной до 10 метров.

В случае осадки грунта/сооружения или движения в пределах шва или трещины, MEYCO® MP308 формирует постоянное уплотнение, поскольку способен разбухать до 150% от первоначального объема. **Разбухание носит обратимый характер, и по завершения сухих периодов смола сохраняет свои уплотняющие/гидроизоляционные свойства.**

Продукт MEYCO® MP308 устойчив к воздействию кислотных и щелочных растворов, различных видов растворителей и топлива. Он не разрушает битум, уплотняющие гидроизоляционные прокладки из ПВХ или бетон.

## Характеристики и преимущества

- Выдерживает постоянное давление воды
  - Пригоден для гидроизоляции трещин и при использовании инъекционных шлангов
  - Очень низкая вязкость обеспечивает глубокое проникновение продукта в очень тонкие трещины
  - Контролируемый период гелеобразования
  - Хорошее сцепление с влажными поверхностями
  - Применяется в диапазоне температур от +5°C до +40°C
  - Экологически безопасен
  - Эластичность и само-
- Имеет сертификат NSF (=National Science Foundation - Национального научного фонда США), позволяющий применять его в системах с питьевой водой

## Упаковка

Смола:	2 x 10кг
Ускоритель:	2 x 1кг
Отвердитель порошкообразный:	3 x 22г, в пакетах
Пластиковая бутылка:	Для раствора отвердителя
Общая упаковка:	22,1 кг
Всего пачек на паллете:	30

# MEYCO® MP308

## Техническая информация

	Смола	Ускоритель	Смесь
Вязкость (при 20°C)	50 мПа·с	Не имеется	40 мПа·с
Плотность (при 20°C)	1,06 кг/литр	1,1 кг/литр	1,065 кг/литр
pH показатель (при 20°C)	5,5	11	8,5
Цвет	белый	желто-оранжевый	желтый

Приблизительные значения

### Технология применения

#### Приготовление смеси

1. Вылить в ведро 1 литр смолы
2. Заполнить бутылку для раствора отвердителя водой до отметки 500мл и высыпать в нее 1 пакетик порошкообразного отвердителя (22г). Встряхивать бутылку до тех пор, пока порошок полностью не растворится. Ввести раствор Отвердителя в смолу, как показано на схеме.

1 1 литр смолы



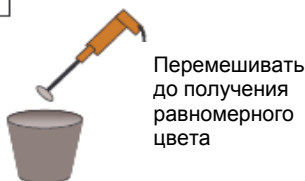
2 50мл раствора отвердителя



3 ускоритель согласно Таблицы 1



4



Перемешивать до получения равномерного цвета

3. Ввести ускоритель в смолу в соответствии с Таблицей 1.
4. Перемешивать смолу для инъекции до получения равномерного цвета и инъекцию производить в пределах срока жизнеспособности продукта (см **Таблицу1: Жизнеспособность продукта**)

### Инъектирование

Обычно инъектирование смолы производится с использованием насоса для однокомпонентных смесей. При инъектировании таким насосом не замешивайте большое количество продукта, всегда устанавливайте объем замеса с учетом предполагаемого расхода и временных рамок! Изнашиваемые детали, контактирующие с продуктом MEYCO® MP308, должны быть сделаны из нержавеющей стали или с хромированным покрытием. Контейнеры для продукта должны быть сделаны из пластика. Обязательно обеспечить защиту геля от воздействия солнечных лучей и сильной жары, чтобы исключить неконтролируемую полимеризацию.

### Очистка

Оборудование, на котором имеются остатки не затвердевшей смолы, а также утечки смолы очищаются мыльной водой, либо инструменты можно положить в воду. Смола в воде разбухнет, и инструменты можно будет очистить позже.

### Условия хранения

Продукт MEYCO® MP308 следует хранить в оригинальной упаковке при температуре от 10°C до 30°C. Если контейнеры не вскрыты, то в оригинальной упаковке срок годности продукта составляет 12 месяцев. Для получения более подробной информации о хранении продукта смотрите Спецификацию по безопасности.

# MEYCO® MP308

## Меры предосторожности

Акриловые гели раздражают глаза и кожу и могут быть причиной сенсibilизации при попадании на кожу. Следует соблюдать обычные меры предосторожности (защитные очки, перчатки и спецодежда). Мыть руки перед едой или курением.

Затвердевший продукт MEYCO® MP308 физиологически безвреден. Компоненты не затвердевшего продукта не должны попадать в местные дренажные системы, реки, озера и подземные воды.

Утечки продукта можно обработать абсорбирующим материалом (песком или опилками) и удалить таким же образом, как и контейнеры с остатками не затвердевшего материала в соответствии с местными нормами.

Для получения дополнительной информации по мерам безопасности читайте Спецификации по безопасности материала для компонента А, Ускорителя и Отвердителя.

**Таблица 1: Жизнеспособность продукта**

		Жизнеспособность					
		20мин.	30мин.	40мин.	50мин.	60мин.	
Температура обработки	5°C	-	-	120/50	105/50	-	Количество ускорителя в мл
	10°C	-	142/50	105/50	80/50	-	
	15°C	-	82/50	72/50	65/50	62/50	
	20°C	77/50	65/50	55/50	47/50	42/50	
	25°C	68/50	55/50	45/50	37/50	32/50	
	30°C	50/50	35/50	30/50	27/50	25/50	
	35°C	42/50	30/50	25/50	22/50	20/50	
	40°C	32/50	25/50	22/50	20/50	-	
	45°C	27/50	22/50	-	-	-	
50°C	-	-	-	-	-		

**На 1 литр смолы всегда вводить 50мл отвердителя.**

**Требуемое количество ускорителя зависит от требуемого времени гелеобразования в пределах существующей температуры.**

Если приготавливается большее количество смеси, то количество раствора отвердителя и количество ускорителя должны быть увеличены пропорционально.

**Примечание: при низкой/высокой температуре объекта время гелеобразования инжецируемой смолы соответственно увеличится/уменьшится.**

Предостережение: работа со смолой должна быть прекращена за 10 минут до окончания периода жизнеспособности, указанного в таблице.

Жизнеспособность продукта в значительной степени зависит от температуры окружающей среды и от количества замеса. В Таблице 1 указано требуемое количество ускорителя при различных температурах. Просим иметь в виду, что температурный показатель представляет комбинированное значение температуры сооружения, воздуха и смолы.