

Эластичная смола на акрилатной основе для инъекционных работ.



ОПИСАНИЕ:

Быстро герметизирующий гидрофильный, двухкомпонентный метакрилатный гель.

Свойства:

- Быстрое начало реакции;
- Низкая вязкость, соизмеримая с вязкостью воды;
- Возможность регулирования времени начала реакции;
- После схватывания обладает высокой эластичностью;
- Соотношение смешивания 1:1 под объёму;
- Увеличение объем про контакте с водой;
- Эластичен до -30 °С;
- Применим про контакте с питьевой водой;
- Не вызывает коррозии металла не разрушается бактериями или какими-либо грибами, находящимися в почве;



Состав:

Компонент А1	водный раствор метакрилата
Компонент А2	ускоритель реакции на аминовой основе
Компонент В2	отвердитель, пероксидная соль, порошок, который должен разводиться в воде или в CarboCryl Plus

Технические характеристики

Плотность при +25 °С, кг/м ³	Компонент А1	1230 ± 10
	Компонент А2	935 ± 10
	Компонент В2	≈1000
Цвет	Компонент А1	медово-прозрачный
	Компонент А2	прозрачный
	Компонент В2	белый
Вязкость при +25	Компонент А1	50 ± 20

°C, мПа • с	Компонент А2	2 ± 1
	Компонент В2	порошок (соль)
	смесь	< 10
Пропорциональные соотношения А/В, по объему	1 : 1	
Пропорциональные соотношения А1 + А2// вода + В2	20 + 0,5 // 20 + В2	
Жизнеспособность материала [зависимость увеличения вязкости геля до 100 МПа*с от количества компонента В2 (в граммах) и температуры (°C)]	<p>Жизнеспособность КарбоКрил Wv Время достижения вязкости смешивания 100 мПа*с</p>	
Зависимость времени гелеобразования (в секундах) от количества компонента В2 (в граммах) и температуры (°C)	<p>Время гелеобразования КарбоКрил Wv Начало гелеобразования</p>	
Температура применения	от +5 до +30 °C	
Упаковка	Компонент А1 (метакрилат)	Пластиковая канистра 20кг
	Компонент А2 (активатор, ускоритель)	Пластиковая бутылочка 0,5 кг
	Компонент В2 (отвердитель)	Пластиковая бутылочка 0,3 или 1,0 кг
Хранение	Не менее 12 месяцев после даты выпуска при хранении в сухом помещении при температуре от +10 до +30 °C. Защищать от	

Применение:

Смешивание

Приготовление компонента А:

Компонент А2 (0,5 кг) добавляется в компонент А1 (20 кг), полученная смесь тщательно перемешивается, переливается в чистую ёмкость и ещё раз перемешивается.

Приготовление компонента В:

Компонент В2 (от 40 до 1000 гр.) добавляется в ёмкость с чистой водой или **CarboCryl Plus** (20 литров) и полученный состав тщательно перемешивается.

Время до начала гелеобразования можно регулировать количеством компонента В2 (смотри приведённые выше графики), большая концентрация чем 1000 гр. на 20 литров воды не допускается, т.к. будут изменяться физико-механические свойства получаемого геля.

Инъектирование

Приготовленные растворы, компоненты А и В, посредством шлангов высокого давления (два отдельных шланга) подводятся к смесительной головке, в которой они встречаются и перемешиваются, и далее нагнетаются в сооружение через заранее установленный в шпур паке. После окончания работ под нагнетанию смесительную головку, шланги и насос нужно промыть водой.

Для виньетирования **CarboCryl Wv** используется двухкомпонентный насос из нержавеющей стали, например, **КОМПАКТ PN 1412-3К**.

Если на одном месте должны производиться нагнетания полиуретановых смол и акрилатных гелей, то в первую очередь должна нагнетаться полиуретановая смола и после её затвердевания нагнетается акрилатный гель.

В местах с давлением воды более 0,5 бар предлагается применение **CarboCryl Wv** в сочетании с **CarboCryl Plus**. Применение **CarboCryl Plus** ведёт к образованию акрилатных гелей с уменьшенным содержанием в них воды, т.е. гелей с высоким содержанием твёрдого вещества, при этом увеличивается адгезия, эластичность и способность материала сжиматься и увеличиваться в объёме.

Указания по применению **CarboCryl Plus** Вы найдёте в техническом описании.

Примеры применения

- метод экрана (вуали) – рекомендуемая доза компонента В2 – 40 гр. на 20 кг компонента А1;
- ремонт деформационных швов (в сочетании с **CarboCryl Plus**) — доза компонента В2 – 200гр. на 20 кг компонента А1.

Для перемешивания и гомогенизации компонентов нельзя использовать металлические инструменты, а применять только пластиковые или деревянные мешалки.

Приготовленную смесь компонент А предлагается использовать в течение 4 часов.

Внимание: про повторных инъекциях обращать внимание на то, чтобы перед каждым повторным нагнетанием должно быть выдержано время на отвердевание – минимум 10 минут.

Очистка оборудования

В течении «времени жизни» материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически. В целях профилактики отложения акрилатного геля на поршне, цилиндрах и других деталях насоса рекомендуется использовать средство для удаления остатков акрилатного геля из инъекционных насосов **Rubberclean**.

Указания по безопасности и безопасные приёмы работы при работе с CarboCryl Wv

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

Другие данные смотри лист безопасности

Утилизация

Компоненты А1/А2:	Соблюдать местные предписания
Компонент В2:	Соблюдать местные предписания
Непромытая упаковка	Соблюдать местные предписания