

## Описание

Однокомпонентная жидкость, модифицирующая скорость реакции и кратность расширения инъекционной пены **КСГ ПРО 22**

## Области применения

- Сокращение времени реакции полиуретановой пены при инъектировании в условиях низкой температуры конструкции.
- Изменение кратности расширения пены.
- Регулирование плотности пены.

## Ключевые преимущества

- Простота введения ускорителя в основную смолу.
- Быстрая совместимость смолы и ускорителя.
- Возможность корректировки дозировки ускорителя во время производства работ.

## Информация о продукте

### Внешний вид

КСГ ПРО 22/01	Жидкость – прозрачного цвета
КСГ ПРО 22/02	Жидкость – прозрачного цвета
КСГ ПРО 22/03	Жидкость – желтоватого цвета

### Плотность

КСГ ПРО 22/01	1,00 г/см <sup>3</sup>
КСГ ПРО 22/02	0,95 г/см <sup>3</sup>
КСГ ПРО 22/03	0,90 г/см <sup>3</sup>

### Вязкость

КСГ ПРО 22/01	500,0 мПа*с
КСГ ПРО 22/02	10,0 мПа*с
КСГ ПРО 22/03	50,0 мПа*с

### Упаковка

КСГ ПРО 22/01	Пластиковая тара 0,5 кг.
КСГ ПРО 22/02	Пластиковая тара 0,5 кг.
КСГ ПРО 22/03	Пластиковая тара 0,5 кг.

## Технические характеристики

Ускоритель	Дозировка от компонента «А»	Увеличение скорости	Плотность пены	Кратность вспенивания
КСГ ПРО 22/01	0,5% – 1%	да	низкая	15 – 20 раз
КСГ ПРО 22/02	0,5% – 1%	нет	высокая	7 – 9 раз
КСГ ПРО 22/03	0,3% – 0,5%	максимум	низкая	12 – 15 раз

**ВНИМАНИЕ!** Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

## Информация по применению

### Приготовление материала

Требуемое количество ускорителя подбирается по таблице и корректируется на объекте с поправкой на фактические температуры материала, смолы, конструкции и окружающего воздуха. Ускоритель вводится в компонент «А» **КСГ ПРО 22** с последующим перемешиванием. Возможно комбинирование ведение воды и нескольких ускорителей **КСГ ПРО 22/01 (02,03)**. Смешивание необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300-400 об/мин) не менее 3 минут, пока не получится однородная смесь.

### Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

### Инъектирование материала

Порядок инъектирования раствора **КСГ ПРО 22** и **КСГ ПРО 22/01 (02, 03)** смотрите в паспорте материала **КСГ ПРО 22**.

## Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

## Транспортировка и хранение

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **КСГ ПРО 22/01 (02, 03)** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов.

Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов

питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускается замораживать материал.

## Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.