

Двухкомпонентная полиуретановая мастика

ОПИСАНИЕ

КСГ ПРО 64 Двухкомпонентная полиуретановая мастика, с сухим остатком не менее 98%, не имеет запаха и не воспламеняется, т.к. в составе отсутствует растворитель. Наносится слоями, хорошо ложится, в том числе на вертикальные поверхности. Отлично подходит для гидроизоляции фундаментов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Фундаменты и подземные части зданий
- Гидротехнические и очистные сооружения
- Резервуары (пожарные, технические и пр.)
- Водонепроницаемая мембрана под плиточные покрытия
- Внутренняя и наружная гидроизоляция цокольных помещений, подземных паркингов и фундаментов
- Метрополитены, коллекторы, бомбоубежища, шахты

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к различным основаниям
- Образует бесшовное, герметичное покрытие
- Возможность нанесения в условиях отрицательных температур
- Высокая химическая и механическая стойкость
- При -60 не теряет эластичность
- Выдерживает отрицательное давление

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Мастика **КСГ ПРО 64** поставляется в виде комплекта (полиольная часть — компонент «А» и отвердитель — компонент «В»), в герметичных ведрах общей массой комплекта по 25кг нетто, вместимостью 20л и 5л соответственно, заполненных сухим инертным газом. Хранение комплектов мастики следует осуществлять в оригинальной заводской упаковке при температуре от +5 до + 30°С. Гарантийный срок хранения компонента "А" мастики 12 месяцев, компонента "Б" 6 месяцев со дня изготовления. Перед началом работ по нанесению покрытия мастика должна иметь температуру +20...+30 °С. Компонент «А» мастики должен быть тщательно перемешан с помощью низкооборотного смесителя в течение 2 минут. Затем при постоянном перемешивании следует добавить отвердитель - компонент «Б». Вес компонента "А" составляет 20кг (19,5кг) вес компонента "Б" 5кг (5,5кг). Производитель мастики ведет постоянную работу над улучшением свойств мастики, оставляет за собой право изменять весовые пропорции компонентов мастики.

Смешанные компоненты мастики необходимо тщательно перемешать в течение 4-5 минут. После смешения компонентов все ее содержимое должно быть израсходовано, так как мастика полимеризуется в результате реакции полиольной и изоцианатной части. Время для последующей работы по нанесению покрытия составляет около 30-60 минут.

Способ подготовки поверхности зависит от типа основания. Класс бетонной поверхности должен соответствовать А4. Прочность основания на отрыв должна быть не менее 1,0 Мпа. Грунт необходимо предварительно использовать при нанесении мастики на сухое основание для укрепления бетона и обеспыливания поверхности, средний расход 0,3 л/м.кв.

Поверхность бетона должна быть очищена от цементного молока, поры бетона должны быть открыты и продуты сжатым воздухом или промыты водой. Изолируемая поверхность должна быть свободной от пыли, масел.

При влажном основании бетона: Поверхность бетона после очистки от цементного молочка тщательно промывается водой под давлением, вода продувается воздухом для удаления из дефектов и каверн. Все примыкания армируют нетканой полимерной лентой, геотекстилем, утапливая в предварительно нанесенном слое мастики.

Мастика **КСГ ПРО 64** наносится кистью, шпателем, валиком или безвоздушным способом (по заказу мастика может поставляться низковязкой для нанесения методом безвоздушного напыления).

Рекомендуемая толщина одного слоя нанесения на верти-кальные поверхности бетонных фундаментов составляет от 1-1,3 мм (при расходе материала 1,2-1,6 кг/м.кв) до требуемой толщины покрытия.

Мастика может наноситься при температурах воздуха от -20°C до 40°C. Допускается наносить при температуре не ниже -20°C, с помощью резинового скребка, предварительно разогрев ее до t +20°-+30°C.

Для удаления остатков льда и более быстрой полимеризации мастики рекомендуется подогревать газовой горелкой поверхность кровли непосредственно перед нанесением. Мастику рекомендуется наносить в местах примыканий, неоднородностей основания и температурных стыков, для увеличения толщины и прочности мембраны с использованием геотекстиля плотностью около 80-100 г/м2 или армирующей строительную сетки из полиэстера, утапливая ее в жидкой мастике.

Для контроля толщины удобно нанесение двух слоев контрастного цвета: если после нанесения второго слоя мастики через него просвечивает нижний слой другого цвета, то после отверждения данного участка на него требуется уложить дополнительный слой мастики.

Второй слой следует наносить после полимеризации первого, предпочтительно в интервале 6 - 24 ч после укладки первого слоя.

Поверхность ранее выполненного примыкания должна быть дополнительно покрыта кровельным ковром. Для защиты покрытия необходимо финишный слой мастики просыпать сухим кварцевым песком фракции 0,4-0,8мм. Перед нанесением мастики необходимо использовать грунт на сухое основание для укрепления и обеспыливания поверхности, средний расход 0,2-0,3л/м.кв.

При устройстве гидроизоляционного покрытия новой или ремонте старой металлической поверхности перед нанесением мастики производится тщательная промывка поверхности кровли и обезжиривание. При наличии мест с коррозией, ржавчина удаляется с поверхности металла механическим путем: шлифовальными чашками, корщетками; обезжиривается, продувается, наносится полиуретановый грунт. Фальцевые соединения покрывают несколько раз мастикой при помощи кисти (толщина покрытия на соединениях должна быть порядка 5-ти мм.) Минимальная рекомендуемая толщина нанесения составляет от 1,5-2мм (при расходе материала 2 – 2,5 кг/м.кв) до требуемой толщины покрытия. Мастика может наноситься без предварительного грунтования по окрашенной, чистой поверхности. При нанесении на цветные металлы, необходимо использовать специальные грунты. Цветные металлы в т. ч. оцинкованные поверхности предварительно окрашиваются специальными грунтами.

Для защиты покрытия рекомендуется финишный слой мастики просыпать сухим кварцевым песком фракции 0,4-0,8мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность при 25°C, г/см ³ , не более	1,4
Массовая доля не летучих	Не менее 98%
Время высыхания до степени 3 при 25 °С	10
Время полного отверждения	не более 24 часов

ОТВЕРЖДЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ (ПЛЕНКА)

Твердость по Шору А	40-60
Предел прочности на растяжение кг/см ²	35
Водопоглощение при 20°C в течении 24 часов	не более 1,0%
Условная прочность, МПа (кг/см ²), не менее	5(50)
Относительное удлинение при растяжении %, не менее	800
Паропроницаемость г/м ² /ч	0,8
Водонепроницаемость, отрицательное давление воды, при нанесении на мокрый бетон слоем 1,5мм Мпа	12,0
Гибкость при минус 60°C	Отсутствие трещин
Теплостойкость, °С, не ниже	100°C
Теплостойкость, °С, в течении 30 минут не ниже	180°C
Максимальная кратковременная температура	250°C
Прочность сцепления с бетоном по чистой поверхности, Мпа	2,0 (20,0)
Температура окружающей среды при нанесении t С°	-20 С° - +40 С°
Температурный интервал эксплуатации	минус 60°C - плюс 90°C

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Мастика **КСГ ПРО 64** в состоянии поставки представляет собой негорючую взрывобезопасную жидкость. При работе в помещениях необходимо оборудовать их приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения, исключить проведение работ, связанных с применением открытого огня, и курение в рабочей зоне. При обычных условиях эксплуатации (температура не выше 100°C) отвержденное мастичное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и животных.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

КСГ ПРО 64 — двухкомпонентный состав (умеренно вязкая колерованная жидкость и жидкость коричневого оттенка).

Комплектность: ведро комп. А — 19,5 кг. + ведро комп. Б — 5,5 кг. (весовые пропорции компонентов мастики могут быть изменены производителем).

Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С.

Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Мастику в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных для данных видов транспорта.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.