

Низковязкий акрилатный гель с полимерным модификатором

Быстрореагирующий инъекционный акрилатный гель с низкой вязкостью и отличной проникающей способностью для инъектирования в строительные конструкции и грунты. После отверждения материал формирует эластичный гидрогель, который способен увеличиваться в объеме в присутствии влаги и сжиматься при высыхании.

- Использование полимерного модификатора способствует улучшению характеристик: высокое удлинение на разрыв, большую стойкость к высыханию, более высокую адгезию к влажным и сухим поверхностям, сохранение принятой при отверждении форму. Это позволяет материалу образовать мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств;
- Не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от +1 °С до +40 °С
- Не подвержен биокоррозии
- Применяется с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления. Соотношение компонентов А и Б - 1:1 по объему.
- Может применяться в контакте с питьевой водой.
- Поставляется в виде комплекта из 4-х компонентов (А1, А2, Б1, Б2). При применении допускается изменять время полимеризации геля от 15 секунд до 3 минут, изменяя количество компонента Б2.
- Соответствует ГОСТ 33762-2016 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к инъекционно-уплотняющим составам и уплотнениям трещин, полостей и расщелин». Группа КГ (уплотнение неконструкционное с компрессионно-герметизирующим замыканием).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов;
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран,
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт;
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции;
- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов;
- Связывание грунтов и создание антифильтрационных мембран в грунтах, в том числе с низкими коэффициентами фильтрации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность готового раствора, кг/дм ³	1,12
Вязкость при 20 °С, МПа*с	10
Водородный показатель (рН)	7,1
Скорость полимеризации, мин (при снижении температуры скорость реакции падает)	0,3-55
Пропорции смешивания, кг: А1:А2 (в отдельной емкости) Акрилатная дисперсия Б1:Б2 (в отдельной емкости) А1:А2 + Б1:Б2	20:1 20:0,3 1+1
Прочность сцепления, МПа	0,25
Растяжение при разрыве, %	550
Температура применения, °С	от 0 до 42

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед началом работ необходимо определить объем работ и провести обследование конструкции, с целью выявления причин потери ее герметичности. Для остановки активных протечек, с давлением выше 1 МПа используйте пены **КСГ ПРО** для активных протечек. Все крупные полости и дефекты следует заполнить ремонтным составом **КСГ ПРО Тиксоцем 160**.

После предварительной подготовки необходимо определить метод инъектирования. Инъектирование может осуществляться путем заполнения трещин и капилляров или на границу раздела грунт-конструкция. Возможно комбинирование методов. Процесс инъектирования осуществляется через предварительно установленные пакеры. В зависимости от толщины конструкции и метода инъектирования необходимо пробурить конструкцию на соответствующую глубину.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

КСГ ПРО 57 поставляется в комплекте из четырех компонентов, которые должны быть смешаны с друг с другом и водой в определенной последовательности. Для приготовления рабочих растворов рекомендуется использовать пластиковую тару. Смешивание всех компонентов допускается проводить вручную. Содержимое бутыли с компонентом А2 полностью перелить в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешать (раствор А). В зависимости от цели и условия применения используют от 100 г до 300 г компонента Б2 на комплект. От количества компонента Б2 зависит скорость отверждения и время использования материала. Необходимое количество порошкообразного компонента Б2 в канистру с компонентом Б1 и тщательно перемешать (раствор Б). **Подготовленные растворы А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.**

Зависимость времени гелеобразования от количества компонента Б2

Катализатор (компонент Б2)	Время	
	При +20 °С	При +5 °С
0,1 кг	1-3 мин	15 мин
0,2 кг	40-45 сек	3-4 мин
0,3 кг	15-20 сек	1 мин

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал используется в диапазоне температур от +1 °С до + 40 °С. Приготовленные растворы А и Б посредством двухкомпонентного насоса в нержавеющей исполнении с соотношением компонентов по объему 1:1 и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход инъекционного раствора	герметизация деформационных швов	кг/пог.м	8-12	в зависимости от характеристик грунта и структуры основания
	устройство вертикальной мембраны на границе "стена-грунт"	кг/м ²	15-50	в зависимости от структуры основания
	устройство вертикальной мембраны внутри стены	кг/м ²	10-30	в зависимости от структуры основания
	устройство горизонтальной отсечной гидроизоляции	кг/пог.м	2-4	в зависимости от характеристик грунта

УПАКОВКА

Стандартная упаковка - 41,3 кг.

Компонент А1 - 20 кг (полимер)

Компонент А2 - 1 кг (катализатор)

Компонент Б1 - 20 кг (полимерный модификатор)

Компонент Б2 - 0,3 кг (инициатор).

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев при сухом хранении при температуре от +1 °С до + 40 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Воздействие света и повышение температуры при хранении может вызывать преждевременную полимеризацию материала в таре.

УТИЛИЗАЦИЯ

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.