

2К полиуретановая инъекционная смола-эластомер низкой вязкости (эластичная пониженной вязкости)

Области применения

- Для инъектирования герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях;
- инъектирования в инъекционные шланги;
- эластичной герметизации и заполнения сухих, влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков. В присутствии воды материал используется в комбинации с КСГ ПРО 27, (или КСГ ПРО 28 при наличии активных протечек воды под давлением, наличии пустот в строительных конструкциях, грунтах)
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.

Описание: КСГ ПРО 36 - продукт на основе полиэфиров и изоцианатов низкой вязкости с большими проникающими свойствами, без содержания растворителей для инъекций в сухие и влажные трещины. Продукт после полимеризации имеет постоянную эластичность и позволяет герметизировать подвижные трещины. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения. Применяется для инъектирования в инъекционные шланги для герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях. При инъекции через инъекционные шланги или в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает как ингибитор коррозии. Низкая вязкость состава позволяет проникнуть даже в волосяные трещины. Материал имеет большое время жизни, и можно провести повторное инъектирование через те же пакеры в течение 4 часов.

Преимущества:

- 100% сухого вещества;
- Не содержит растворителей, фреонов, галогенов, фталатов
- **Высокая адгезия** к сухим, влажным и мокрым основаниям
- **Высокая химическая стойкость** и стабильность свойств в течение всего срока службы
- Ускорение начала реакции при контакте с водой;
- Способность проникать в трещины раскрытием менее 0,1 мм;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости

Подготовка основания:

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции.

Предварительно проведите инъекции КСГ ПРО 28 для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п.

При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстоянии между пакерами 15-20 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуривается таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

Подготовка насоса:

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 1 компонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. **Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «В» в рабочей ёмкости в отношении 1:1 по массе.** Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «В» до гомогенной структуры как минимум 3 минуты.

Проведение работ:

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва КСГ ПРО 36. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость $P_{max} = 10 \text{ атм} * \text{класс бетона} / 3$. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. Всегда необходимо проводить работы на вертикальных трещинах снизу вверх и последовательно на горизонтальных поверхностях. Идеальное время для проведения работ смолой КСГ ПРО 36 находится в интервале от 10 до 15 минут после проведения работ пеной КСГ ПРО 28. Так как за это время КСГ ПРО 28 наберет прочность достаточную для глубокого проникновения КСГ ПРО 36. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом.

После проведения работ:

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом КСГ ПРО 73.

После очистки необходимо заполнить насос низковязким (веретенным) маслом. Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ

Технические характеристики

Вязкость компонента А при 25°С, мПа·с:	120
Вязкость компонента Б при 25°С, мПа·с:	70
Вязкость инъекционного состава А+ Б при 25°С, мПа·с:	90-95
Плотность смеси при 25°С, кг/л:	1,03
Жизнеспособность смеси при 25°С, мин, не менее:	60
Температура применения:	> 3°С
Соотношение компонентов А:В (по массе):	1:1
Соотношение компонентов А:В (по объему):	
Время полного отверждения при 25°С, ч:	8-15
Время полного отверждения при 8°С, ч:	20-24
Оборудование для нанесения	однокомпонентный насос
Средний срок службы, лет не менее	35

Хранение:

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°С.

Упаковка:

Продукт поставляется в комплектах 40 кг.

- Компонент А – 20 кг
- Компонент Б – 20 кг

Меры предосторожности:

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.

Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.

Не сливать остатки на землю и в канализацию. Утилизировать как строительные отходы.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Дополнительная информация:

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции. _____