

Однокомпонентная гидрофильная полиуретановая инъекционная система

Гидроактивный однокомпонентный гидрофильный инъекционный ПУ-состав, не содержащий растворителей. При смешивании с большим количеством воды образует гель, имеющий высокую эластичность и способный выдерживать динамические нагрузки.

Области применения

- Герметизация и заполнение трещин, швов, внутренних пустот в конструкциях из бетона и камня с активным водопроявлением (в том числе, подверженных деформациям).
- Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения.
- Стабилизация подвижных и размываемых грунтов для предотвращения осадочных трещинообразований фундаментов, усадок зданий, строительных опорных конструкций.
- Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геологоразведочных, нефтяных и газовых скважин.
- Для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическими нагрузками.
- Устройство противofiltrационного экрана методом инъекции за конструктив.

Ключевые преимущества

- Быстрое время реакции (при контакте с водой - 2-5 минут, зависит от температуры окружающей среды).
- Безусадочный материал во влагонасыщенных средах;
- В зависимости от количества воды образуется эластичная пена или эластичный гель;
- Однокомпонентный состав, готов к применению;
- Высокая эластичность;
- Хорошая адгезия к металлу, бетону и пластику;
- Высокая прочность на разрыв;
- Высокая проникаемость при заполнении трещин, пор, каверн конструкции.

Информация о продукте

Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость
Плотность при 25 °С, г/см ³	1,165
Температура нанесения, °С, не ниже	5
Вязкость динамическая при 25°С, мПа*с	200 - 300
Время полимеризации, мин	2 - 5
Рекомендуемое массовое соотношение ИРБ/вода	до 10 - 15
Выход пены при добавлении 10% воды, %	-
Удлинение при разрыве, %, не менее	1000
Прочность при разрыве, МПа	25 - 35

Информация по применению

Работы с КСГ ПРО 35 следует выполнять при температуре поверхности конструкции от +5 °С и до +35 °С.

Очистка поверхности

Присутствие загрязнений в швах, трещинах усложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.

Установка пакеров

- Подбор пакеров зависит от типа трещины. Обычно применяют металлические пакеры с шариковым клапаном.
- Диаметр отверстий на 1-2 мм должен превышать диаметр пакера, например, при диаметре пакера 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 – 15 мм.
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом 30- 45° к поверхности бетона, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять ½ толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические пакеры.

Подготовка оборудования

Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса и провести промывку гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог) в режиме циркуляции. Для выполнения инъектирования подойдет однокомпонентный инъекционный насос для полимерных композиций.

Выполнение инъекционных работ

- Важно! Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188);
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины;
- Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех пакеров кроме первого и начать процесс инъектирования;
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инъекционный материал не начнет вытекать из установленного рядом пакера;
- Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий пакер и продолжать процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188), после чего приготовить новую порцию материала.
- Через сутки после инъектирования извлечь металлическую часть пакера из стены и загерметизировать технологическое отверстие цементным / эпоксидным / полимерным / полимер-битумным гидроизолирующим составом.

Очистка оборудования

После инъектирования оборудование промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188). После использования растворителей насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог). Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Информация по безопасности и охране труда

Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегать попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

Материалы, а также их смеси в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизация в грунт, канализацию. Необходимо дождаться отверждения остатков материала, после чего продукт утилизировать как строительные отходы.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Продукт поставляется в ведрах 10 кг, 20 кг, 25 кг, в бочках 50 кг. По согласованию с заказчиком возможна фасовка в евроведра, кубы или другая тара.

Хранение 9 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповреждённой закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от 0 до +50°C.

Транспортировка допускается всеми видами транспорта.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.