

Инъекционная смола с длительным временем жизни для эластичной гидроизоляции и герметизации

Низковязкая однокомпонентная гидрофильная полиуретановая смола. При контакте с водой образует эластичный гидрофильный полимер. Не содержит растворителей.

Области применения

- Устранение водопроявлений в заглубленных сооружениях.
- Создание гидроизоляционных завес за конструкциями.
- Эластичная гидроизоляция швов, трещин, кладок на минеральных вяжущих.
- Гидроизоляция деформационных швов в системных решениях с вспенивающимися составами **КСГ ПРО**.

Ключевые преимущества

- Однокомпонентный полиуретан, реагирующий только в присутствии воды.
- Связывает до 5 частей воды.
- Полимеризованный состав способен увеличиться в объёме при контакте с водой до 180%.
- Имеет нейтральный pH, не оказывает коррозионного воздействия на арматуру.
- Устойчив к биокоррозии, экологически безопасен.
- Поставляется в готовом к использованию виде.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А» Бесцветная или желтоватая жидкость, допускается опалесценция

Запах

Компонент «А» Слабый специфический

Плотность

Компонент «А» 0,80 – 1,16 г/см³

Вязкость

Компонент «А» 350,0 – 450,0 мПа*с

Фасовка

Компонент «А» Пластиковая тара или металлическое ведро 20,00 кг

Технические характеристики

Температура применения выше 0 °С

Время образования геля до 70 сек.

Объём связываемой воды до 5 объёмов к воде

Увеличение объёма полимеризованного материала при повторном контакте с водой до 180%

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Материал поставляется готовым к использованию.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Материал заливается в приёмный бункер инъекционного насоса и производится нагнетание состава до полной остановки водопроявления. Для предотвращения запуска полимеризации материала в расходном бункере инъекционного насоса, необходимо защитить его от попадания влаги.

Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления.

Не рекомендуется применение **КСГ ПРО 33** в узлах склонных к полному пересыханию.

При наличии в узле активного водопритока, в первую очередь выполняется инъектирование пенящихся составов - **Магитекс Инъекция ПУ 20, 21, 21/02, 26, 22, 34** до остановки активного водопроявления. Не более чем через сутки выполняется допрессовка указанных участков составом **КСГ ПРО 20**. При остановке активного водопроявления составом **КСГ ПРО 34**, допрессовку узла составом **КСГ ПРО 33** возможно выполнять в те же самые пакера, не позднее 30 минут с начала инъектирования пены. Промойте весь инструмент очистителем **КСГ ПРО 73** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте специальный состав.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **КСГ ПРО 33** оставляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключаящих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.