

Однокомпонентная гидроактивная эластичная вспенивающаяся смола для инъектирования

Области применения:

- Для быстрой остановки воды, эластичной герметизации и заполнения влажных трещин, пустот в бетонных, каменных конструкциях, и сооружениях из кирпича, грунтах;
- Для герметизации деформационных швов
- Для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам;

Описание:

КСГ ПРО 27 – однокомпонентный продукт на основе полиуретанового преполимера с низкой вязкостью без содержания растворителей с быстрым временем пенообразования при взаимодействии с водой и отвердителем, (в комплект смолы входит отвердитель - катализатор). После полимеризации пена безупрочная, имеет высокую эластичность, водонепроницаемость и способность выдерживать динамические нагрузки. Инъектировать необходимо в несколько этапов для гарантированного заполнения пустот и проникновения материала в зазоры по арматуре и микротрещинам. Продукт совместим со стальными, пластиковыми элементами сооружения. Материал является гидрофильным, то есть, при контакте с водой он набухает. При инъектировании рыхлых швов, непрочных бетонов, после остановки воды рекомендуется вторичное инъектирование эластомером **КСГ ПРО 36**, с повышенной проникающей способностью для гарантированного предотвращения просачивания воды через примыкающие к шву трещины и дефекты.

Преимущества:

- Быстрое время реакции: конец реакции через 1-4 мин;
- Безупрочный материал;
- Однокомпонентная система;
- Жестко-эластичный материал;
- Можно использовать в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки.

Подготовка материалов и насоса:

Для проведения инъекционных работ используется 1 компонентный инъекционный насос для полимерных композиций. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Для проведения работ рекомендуется использовать металлические пакеры диаметром 10-17 мм. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих загрязнений сжатым воздухом или водой под давлением, для обеспечения наилучшей фиксации пакеров. Гидроактивная смола поставляется в комплекте с отвердителем (19,8 кг смолы +0,2 кг). В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием смола смешивается с ускорителем в рабочей ёмкости в указанном соотношении. Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) до однородной структуры как минимум 3 минуты.

Поставляемый в комплекте ускоритель рассчитан на объем комплекта и добавляется в количестве, обеспечивающим необходимую скорость реакции. Чем больше ускорителя, тем активнее реакция, меньше скорость полимеризация, в смоле появляются закрытые пузырьки в большем количестве, увеличивается степень вспенивания.

При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси. Желательно за сутки до планируемого применения материала, поместить его в помещение с температурой +20 - 22 °С, смолу лучше перед работой нагреть до температуры 22-25°С. Если инъектирование производится в холодном помещении можно греть непосредственно насос во время работы с помощью прожектора или тепловой электрической пушки.

Подготовка основания:

Перед проведением инъекционных работ необходимо провести анализ: конструкции, при инъектировании материала в конструкцию, или грунта, при инъектировании в грунт. Это позволит определить расход материала, количество и расположение пакеров. Также необходимо очистить основание от штукатурок и других декоративных покрытий.

Проведение работ:

Пробурите отверстия на 2/3 от толщины основания под углом 30-45 градусов так, чтобы пересечь трещину/шов. Максимальное расстояние между пакерами - 30 см. Рекомендуется располагать пакеры в шахматном порядке. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу-вверх или слева-направо. Если основание сухое, перед инъекцией **КСГ ПРО 27** необходимо провести первичное инъектирование трещины водой. Норма расхода зависит от пористости основания. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия. Перед производством работ можно протестировать смолу – налить в стакан порядка 40 гр смолы, нагретой до температуры 22-25°С, добавить 4 гр. воды, и тщательно перемешать.

После проведения работ:

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом КСГ ПРО 73.

После очистки необходимо заполнить насос низковязким (веретенным) маслом

Технические характеристики:

Вязкость при 25°С, мПа.с:	300
Увеличение объема при свободном вспенивании при добавлении 10% воды %:	3000 и более
Максимальная кратность вспенивания с водой, раз:	50
Плотность при 20°С, кг/л:	1,12
Оборудование для нанесения:	Однокомпонентный насос
Время начала реакции с водой при 20°С, с:	10*
Время гелеобразования при 20°С, с:	30*
Время полимеризации при 25°С/20°С, мин:	2/4
Время «жизни» при отсутствии контакта с водой час.	6-8

*Временные характеристики можно менять в соответствии с техническими требованиями Заказчика.

Хранение:

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°С.

Упаковка:

Продукт поставляется комплектно в пластиковой или металлической таре весом 55, 25, 20 кг.

Меры предосторожности:

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.

Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.

Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.

Не сливать остатки на землю и в канализацию. Утилизировать как строительные отходы.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Дополнительная информация:

Продукты постоянно совершенствуются. Время вспенивания, полимеризации и кратность вспенивания могут меняться в зависимости с заданием заказчика.