

Двухкомпонентная полиуретановая смола низкой вязкости для стабилизации и укрепления грунта

Двухкомпонентная полиуретановая смола низкой вязкости, предназначенная для эластичной герметизации в узлах строительных конструкций методом инъектирования.

- упрочнение сухих и обводненных углепородных массивов в очистных и подготовительных забоях;
- связывание и увеличения несущей способности рыхлых, неустойчивых грунтов;
- тампонаж горного массива с целью уменьшения газопроницаемости;
- укрепление бутовых фундаментов, анкерования горных пород с упрочнением окружающего массива;
- проведение гидроизоляционных и ремонтных работ в бетонных сооружениях и других строительных объектах, ремонте и возведении деформационных швов, установке вертикальных элементов конструкций (ВЭК) в условиях вечной мерзлоты.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Стабилизация горных пород;
- Укрепление грунтов;
- Устройство «стен-в-грунте»;
- Предотвращение осадки грунтов;
- Остановка течей грунтовых вод (тампонирование);
- Заполнение пустот в горных породах, грунтах;
- Усиление фундаментов;
- Изоляция трещин с шириной раскрытия более 0,1 мм.
- Укрепление и стабилизация грунтов оснований и рабочих слоёв дорожных одежд

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 100% сухого вещества;
- Не содержит растворителей, фреонов, галогенов, фталатов
- Хорошее сцепление с сухими, влажными и мокрыми поверхностями
- Высокая химическая стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы обеспечивает долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды
- Ускорение начала реакции при контакте с водой;
- Обладает низкой вязкостью в процессе инъектирования, что обеспечивает глубокое проникновение в толщину грунта;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- Безопасен для окружающей среды

Подготовка материалов и насоса:

Для проведения инъекционных работ используется 1-компонентный или 2-компонентный инъекционный насос для смол в зависимости требуемого времени полимеризации смолы.

Подбор инъекционных пакеров зависит от типа работ. Обычно используются самозасверливающиеся микроинъекционные буры или пакеры с надувной средней частью.

- Компоненты «А» и «В» смешиваются в соотношении 1:1.
- Смешивание должно производиться низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) до гомогенной структуры как минимум 3 минуты.
- Желательно за сутки до планируемого применения материала, поместить его в помещение с температурой +17 – +22 °С.

После проведения работ:

Все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом КСГ ПРО 73.

После очистки необходимо смазать насос пластификатором, например ДОФ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость компонента А при 23°С, мПа·с:	190
Вязкость компонента Б при 23°С, мПа·с:	50
Вязкость инъекционного состава А+ Б при 23°С, мПа·с:	120
Плотность КСГ ПРО 25 (компонент А) кг/м ³	1025
Плотность КСГ ПРО 25 (компонент В) кг/м ³	1230
Плотность смеси при 23°С, кг/л: ~	1,13
Жизнеспособность смеси при 23°С, мин, регулируется:	До 60
Время начала реакции регулируется (при 23°С), секунд от:	10
Температура применения:	> 3°С
Соотношение компонентов А:В (по массе):	100 : 106
Кратность расширения смолы при полимеризации регулируется, раз	До 10

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от +10 до +30°C.

УПАКОВКА

Продукт поставляется в металлических ведрах массой 22 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При проведении работ необходимо соблюдать нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.
- Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.
- Рекомендуется использовать защитный крем для рук.
- Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.
- Не сливать остатки на землю и в канализацию. Утилизировать как строительные отходы.

ВНИМАНИЕ! Процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель.

Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.