

# Левелайн FE2k/100

Эпоксидный двухкомпонентный наливной пол



- Стойкий к механическим и физическим нагрузкам
- Отличные декоративные свойства
- Полностью герметизирует поверхность бетона
- Полностью обеспыливает бетонную поверхность
- При нанесении отсутствует запах

## Описание

**Индастро Левелайн FE2k/100** – серая RAL 7040 (возможна колеровка по RAL) двухкомпонентная полимерная композиция. После завершения полимеризации образуется покрытие с высокими декоративными свойствами, прочностью, износостойкостью, химической стойкостью.

Состоит из компонентов А (цветная основа) и Б (прозрачный отвердитель).



## Применение

- торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;
- бары, рестораны, клубы
- административные и общественные здания, офисы;
- медицинские учреждения;
- паркинги, склады, цеха;
- разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности

## Технические характеристики

Показатель	Значение
Количество компонентов	2
Соотношение компонентов А:Б, по массе	100:15
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	100
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,6-1,65
Расход (А+Б) при толщине слоя 1мм, кг	1,6
Жизнеспособность готовой смеси при температуре (20±2)°С мин, не менее	40
Время высыхания до лёгких нагрузок при температуре (20±2)°С, час, не более	24
Время высыхания на отлип, час, не более	6-8
Температура материала при нанесении, °С	+15 +20
Температура нанесения, °С	от +5°С до +30°С
Транспортировка и хранение, °С	Допускается от +5°С до +30°С
Нанесение	После грунтования поверхности.
Твердость, Шор D, 28дн, ГОСТ 24621-2015, ед.	78-85
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, масса грузов 1,0кг, 28дн, мг (ASTM D1044)	27-35
Адгезия к бетону, Мпа не менее	2,5
Адгезия к стеклу, балл, не более	1
<i>Адгезия эпоксидных смесей со строительными материалами резко снижается в условиях влажности воздуха более 80% и несущего слоя более 4%. При таких показателях влажности проводить работы нельзя, т.к. это приведет к браку в виде отслоений от основы, расслоения между заливочными порциями, помутнению.</i>	
пешеходная нагрузка возможна через	3 дня
полная механическая нагрузка возможна через	7 дней
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, час, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию ксилола при температуре (20±2)°С, час, не менее	48

Стойкость пленки к статическому воздействию бутилацетата при температуре (20±2)°С, час, не менее	24
Этанол	Кратковременно
Моторное масло	Стоек 7 суток, далее неустойчив
Нефть	Стоек 7 суток, далее неустойчив
Оливковое масло	стойек

**Упаковка:** Комплект 28,9 кг.

Компонент А – 25,5 кг железное ведро. Компонент Б – 3,4 кг пластиковая канистра

### Хранение

Хранить и транспортировать при температуре от +5°С до +25°С.

**Внимание!** В случае крайней необходимости, допустимо хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -20°С.

В этом случае, перед применением, необходимо материал «ВОССТАНОВИТЬ» согласно инструкции.

**Срок годности 6 месяцев** в сухом месте и оригинальной упаковке.

*При длительном хранении происходит загустевание основы. Для повышения жидкотекучести следует нагреть емкость до 30...40° С. Применение растворителей не допускается.*

### Технология нанесения

#### 1. Основные требования при нанесении.

- Поверхность выровнена, поры закрыты; поверхность загрунтована.
- Температура поверхности и воздуха - от + 5 до + 22°С.
- Температура материала - от + 15 до + 20°С.
- Температура поверхности выше точки Росы на 3°С и более.

#### 2. Подготовка эпоксидного наливного пола к нанесению.

**Внимание!** Если используете не полный комплект – сначала перемешайте комп. «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого компонента.

- Соотношение компонентов А:Б по массе 6:1.
- Использовать миксер для красок (400-600 об/мин) с ленточной мешалкой.
- Перемешать компонент «А» до однородного состояния (примерно 2-3 минуты).
- Не останавливая перемешивания влить компонент «Б» и мешать еще 3-5 минут.

**Важно!** Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары.

После смешивания выдержать материал 2-3 минуты для выхода вовлеченного воздуха.

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей или зубчатым шпателем.

При устройстве промышленных наливных полов в материал при перемешивании сразу добавляется кварцевый песок.

#### 3. Нанесение.

Наливной эпоксидный пол наносится методом «налива», что позволяет получить гладкую ровную поверхность готового покрытия.

Перед нанесением необходимо тщательно подготовить поверхность:

-обеспечить её ровность (перепады - не более 2 мм на рейке 2 м);

-обеспечить полное закрытие пор бетона, что достигается нанесением протекторного слоя.

Для «увеличения» декоративных свойств поверхности полов можно стыковать участки с разными цветами, делать цветочные разводы, использовать дополнительные декоративные элементы (блестки, чипсы, флоки и т.п.).

Толщина покрытия зависит от нескольких факторов: нагрузок, назначения помещения, пожеланий заказчика и т.д.

Минимальная толщина 1,5–2 мм, оптимальная 2,0-2,5 мм, максимальная 4,5-5 мм.

Увеличение толщины более 5мм не имеет смысла, т.к. не дает никаких эксплуатационных преимуществ.

На промышленных объектах: цеха, склады, паркинги и т.п. чаще всего выполняются кварцнаполненные покрытия. Они обладают дополнительными преимуществами: уменьшение цены и увеличение прочности

– стойкости к истирающим нагрузкам. Уменьшение цены происходит за счет замены части полимера на кварцевый песок и менее сложной технологии укладки. Повышение износостойкости происходит за счет нахождения песка непосредственно в лицевом слое.

**Регулирование шероховатости поверхности** - от очень шероховатой до практически гладкой.

На общественных объектах: офисы, торговые и развлекательные центры, поликлиники, больницы и т.п. - выполняются классические эпоксидные наливные полы. Лицевой слой наносится методом налива с использованием зубчатой ракли и деаэрационного валика, позволяя получить максимально гладкую поверхность и наилучший внешний вид.

В ресторанах, барах, танцзалах, фитнесах и т.п. могут выполняться высоко декоративные наливные эпоксидные полы. Для их устройства применяются различные декоративные элементы: блестки, чипсы, флоки и т.п.

Эпоксидные наливные полы могут эксплуатироваться внутри помещений, «под навесом» и ограниченно на открытом воздухе. Если они выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания.